

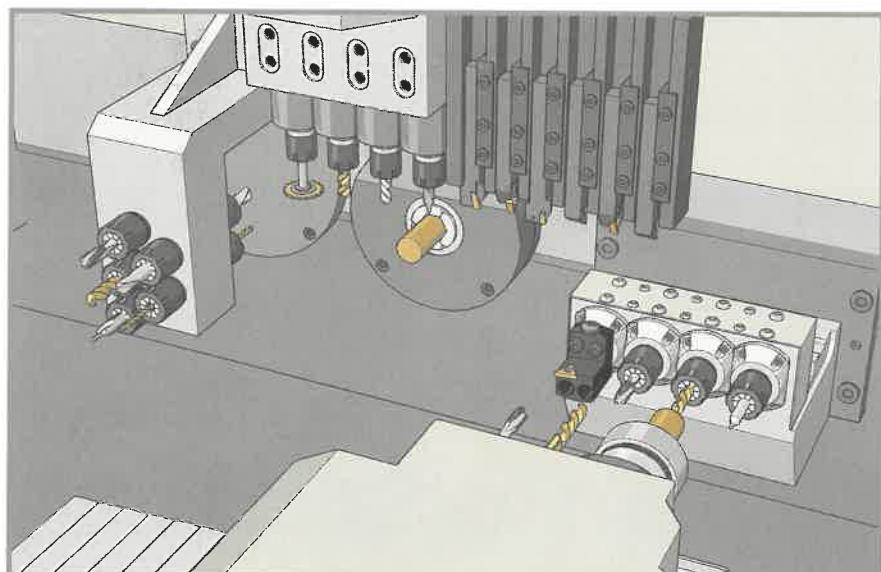


# HANWHA

## serie XD20

9 Assi  
(5 lineari + 4 rotanti)  
2 Processi  
2 Assi C

2 Mandrini  
max 26 Utensili  
sino a 12 Utensili  
motorizzati



XD20J  
XD20H

**utimac**   
SPECIALISTI IN MACCHINE PER TORNIRE

CNC Swiss Turn  
Torni Automatici CNC  
a Fantina Mobile

## dati tecnici Hanwha serie XD20

|   | XD 20J      | XD 20H        |
|---|-------------|---------------|
| <b>Mandrino principale ASSE Z 1</b>                   |             |               |
| Max passaggio barra (mm)                              | Ø 20        | Ø 20          |
| Corsa fantina Z 1 (mm)                                | 210         | 210           |
| Giri max (g/min)                                      | 10000       | 10000         |
| Potenza (kW)  | 2,2 / 3,7   | 2,2 / 3,7     |
| Avanzamento rapido Z 1 (m/min)                        | 32          | 32            |
| <b>Contromandrino ASSI X 2 - Z 2</b>                  |             |               |
| Diametro foro (mm)                                    | Ø 20        | Ø 20          |
| Corsa Z 2 (mm)  | 210         | 210           |
| Giri max (g/min)                                      | 8000        | 8000          |
| Potenza (kW)  | 1,5 / 2,2   | 1,5 / 2,2     |
| Mandrini rotanti frontal                              | 2           | 2             |
| Avanzamento rapido Z 2 (m/min)                        | 32          | 32            |
| <b>Piastra portautensili verticali ASSI X 1 - Y 1</b> |             |               |
| N° utensili di tornitura                              | 6 (12x12)   | 6 (12x12)     |
| N° utensili rotanti                                   | 4 - ER 16   | 4 - ER 16     |
| Velocità mandrini max (g/min)                         | -           | 8000          |
| Potenza motorizzati (kW)                              | 1,1         | 1,1           |
| N° sedi mandrini porta punta                          | 5           | 5             |
| Diametro mandrini portapunta (mm)                     | Ø 25        | Ø 25          |
| <b>Lavorazioni posteriori</b>                         |             |               |
| N° utensili   | 4 + 5       | 4 + 5         |
| N° utensili motorizzabili                             | -           | 2 + 2 - ER 16 |
| Velocità utensili motorizzati (g/min)                 | -           | 8000          |
| Potenza utensili motorizzati (kW)                     | -           | 0,75          |
| <b>Dimensioni principali e pesi</b>                   |             |               |
| Base B x L (mm)                                       | 2000 x 1200 | 2000 x 1200   |
| Peso (Kg)   | 2580        | 2580          |

Tutte le specifiche sono soggette a possibili cambiamenti senza preavviso

## alcuni accessori e funzioni disponibili

- Funzioni asse C su mandrino principale e contromandrino
- Indexaggio su mandrino principale e contromandrino 1° incrementale
- Bussola di guida sincronizzata "full stroke"
- Bussola di guida autoregolante
- Unità trasversale di fresatura, foratura e filettatura
- Unità per lavorazioni posteriori motorizzate a due o più mandrini
- Tourbillonnage
- Dispositivo di poligonatura
- Dispositivo di espulsione pezzi lunghi attraverso il contromandrino
- Nastro trasporto pezzi fuori macchina
- Dispositivo di controllo rottura utensili da taglio
- Dispositivo di controllo rottura maschio
- Portautensili fissi, motorizzati, 90° e orientabili
- Evacuatore di trucioli
- Caricatore automatico di barre
- Interfacciamento con caricatori di barre
- Interfaccia I/O per RS 232 C
- Maschiatura rigida
- Filettatura differenziale
- Due anni di garanzia FANUC / UTIMAC
- Avanzamento manuale in JOG
- Gruppi autonomi di refrigerazione ad alta pressione

## Hanwha serie XD20

Bussola rotante pressurizzata

Motori di elevata potenza e prestazioni su entrambi i mandrini

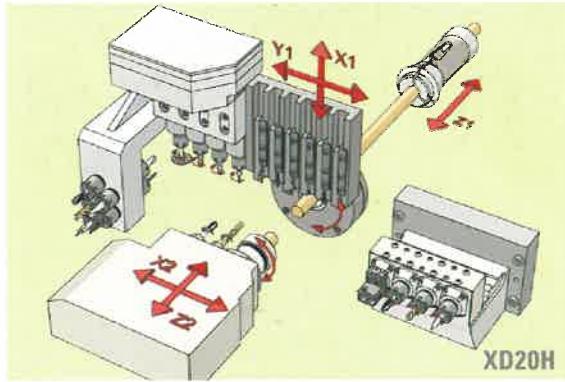
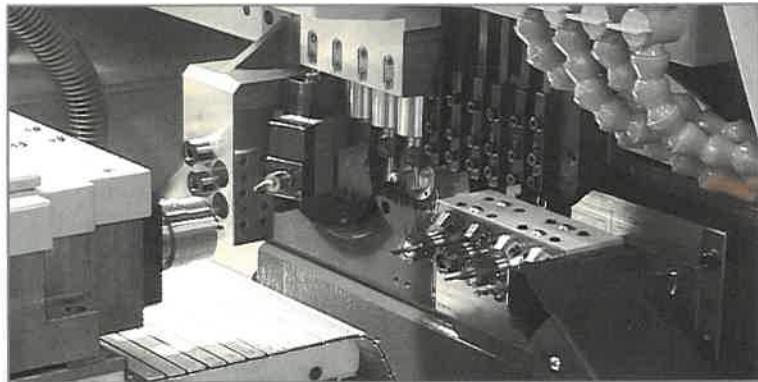
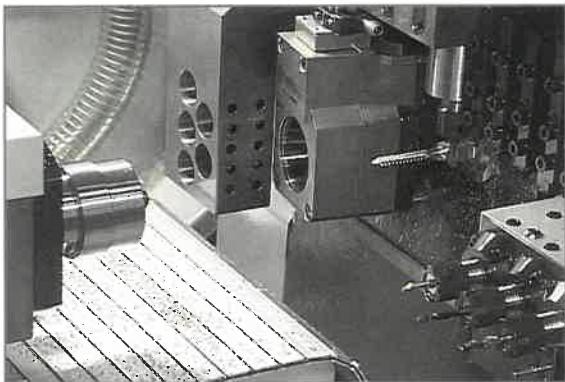
Elevate velocità di rapido e lavoro

Cuscinetti, guide lineari e viti a sfere superprecisi per carichi pesanti

Basamento in ghisa per consentire il pieno assorbimento delle

vibrazioni, a vantaggio di precisione, finitura e durata degli utensili

Agevole accesso all'area di lavoro e manutenzione, grazie ai ben posizionati sportelli laterali



design: www.delipiano.com



Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)  
Tel. (+39011) 924-1451 - Fax (+39011) 924-1192  
<http://www.utimac.com> - email: [info@utimac.com](mailto:info@utimac.com)

importatore esclusivo

 **HANWHA MACHINERY CO., LTD.**

OFFICE & PLANT:

59, Sungsan-DO NG, Changwon City  
Kyungnam Province, South Korea 641-315  
<http://www.hanwhamach.com>

REV. 10.06